



**Miele. Obiettivo qualità, orientamento al cliente.**  
**Muoversi in anticipo.**  
**Costruire qualità.**  
**Misurarsi con il cliente, per rispondere alle sue sfide.**

Forte di una naturale evoluzione aziendale maturata nell'arco di quarant'anni di esperienza, **Miele** si posiziona oggi, nel mercato nazionale ed estero, come azienda forte e affidabile nel settore produttivo delle macchine confezionatrici.

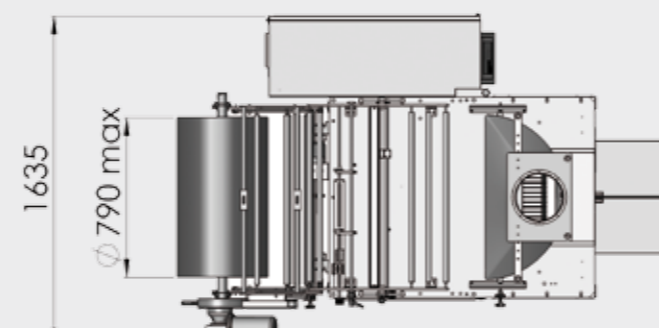
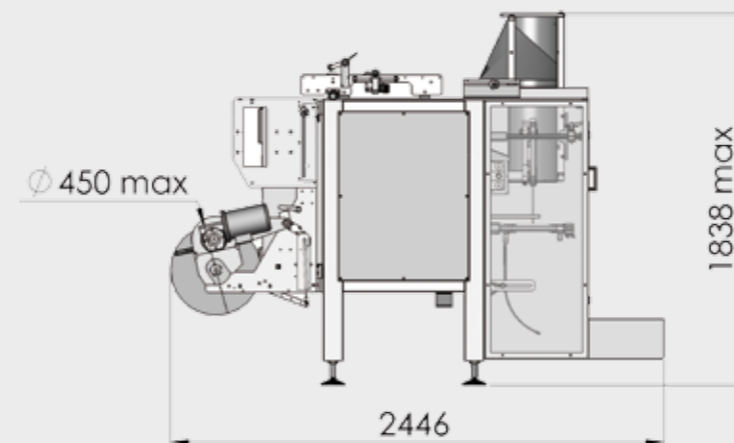
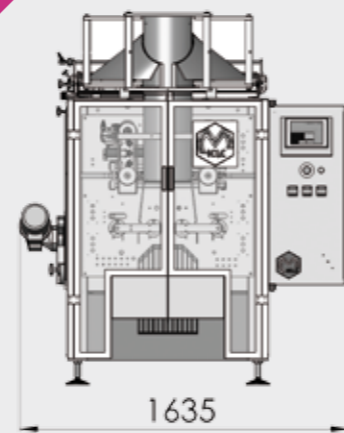
Attraverso un team work compatto e motivato di ingegneri, disegnatori e professionalità qualificate, **Miele** si impegna ogni giorno nella progettazione e nella ricerca di soluzioni tecnologiche innovative.

**Miele** si pone da sempre, come obiettivo primario del suo lavoro, la qualità coltivata con cura in ogni processo aziendale: dalla progettazione al prodotto finito, dall'organizzazione interna alla vendita e ai servizi post-vendita.

**Miele** ha sviluppato negli anni un forte e imprescindibile orientamento al cliente. Assistenza e presenza post-vendita rendono il cliente l'interlocutore privilegiato di **Miele** con cui misurarsi per migliorare costantemente lo standard dei propri prodotti.

Miele si impegna nel garantire qualità e continua ricerca, confrontandosi con il cliente che affida alle sue macchine la confezione del suo prodotto.

Miele. Le vostre sfide. Le nostre soluzioni.



#### Confezionatrice Miele modello SMART: dati tecnici

Dati Tecnici Standard	SMART
Altezza macchina	1800 mm (1)
Larghezza macchina	1600 mm
Lunghezza macchina	2100 mm
Altezza di scarico nastro uscita (opzionale; regolabile)	900 mm
Movimentazione ganasce orizzontali	Pneumatica
Movimentazione traino film	Motore trifase + inverter
Controllo elettronico	PLC Siemens
Pannello di controllo	Touch Screen
Alimentazione elettrica	3/N/PE AC 400V 50 Hz
Assorbimento elettrico (3)	3 Kw
Consumo aria compressa (2)	0,9 NI/cycle
Pressione minima aria compressa	6 Bar
Peso Macchina	1100 Kg
Minima larghezza busta	40 mm
Massima larghezza busta	390 mm
Minima lunghezza busta	60 mm
Massima lunghezza busta	1000 mm

- (1) Da confermare in base al formato  
(2) Soffi raffreddamento non installati  
(3) Durante il riscaldamento; 1 Kw a regime
- Tutti i dati contenuti in questo documento sono soggetti a variazione senza preavviso

# SMART

## Semplice funzionalità

Smart è una macchina confezionatrice verticale che vanta caratteristiche quali la SEMPLICITA' e la QUALITA' DEI MATERIALI. Questa macchina rappresenta una soluzione intelligente per ottenere performance con investimenti limitati. È prevista un'ampia gamma di opzioni per molteplici applicazioni, che vanno dal confezionamento di prodotti freschi con pesatrici multiteste, alla produzione di confezioni per polveri con dosatori volumetrici. La velocità di produzione arriva a 70 confezioni al minuto.

### Perché sceglierla

- Grande varietà di accessori: ottima soluzione sia per Clienti con una notevole quantità di prodotti e formati diversi, che per Clienti con produzioni particolari (confezioni sottovuoto, quadrate e non, clip/twist, prodotti fragili nella versione inclinata).
- Ottimo rapporto qualità/prezzo.
- Ottime velocità di produzione, grazie al tradizionale sistema Miele per la chiusura delle ganasce tramite azionamento pneumatico.
- Precisione e affidabilità senza confronti.
- Costi contenuti per integrare opzioni presenti su macchine di livello superiore: traino film mediante servomotore, doppio sistema di saldatura per lavorare sia con film laminati che con polietilene, etc.
- Migliore soluzione presente sul mercato per formati medio-grandi.
- Limitata richiesta di manutenzione e servizio.
- Facilità di accesso alle parti interne.
- Facile da pulire.

Forme e contenuto non sono mai stati così uniti.



### Materiali d'incarto

- Polipropilene, laminati ed accoppiati in genere, film a barriera, film idrosolubile, film di origine biologica e altri materiali termosaldabili come il polietilene.

### Caratteristiche meccaniche

- Struttura di base in acciaio verniciato o inox AISI 304;
- Parti a contatto con il prodotto in acciaio inox AISI 304/316;
- Tubo formatore in acciaio inox di alto spessore;
- Barre di saldatura azionate tramite cilindro pneumatico regolabile;
- Traino film con motorizzazione indipendente controllata elettronicamente.

### Caratteristiche elettriche

- Alimentazione elettrica 400 V trifase + neutro + terra;
- Consumo indicativo 3 KW;
- Controllo elettronico di tutte le funzioni della macchina;
- PLC di controllo SIEMENS serie 200 di ultima generazione;
- Pannello operatore SIEMENS touch screen;
- Capacità di memoria: 40 programmi di lavoro;
- Diagnostica in grado di segnalare ogni tipo di anomalia;
- Sistema elettronico di misurazione e regolazione della lunghezza busta.

### Versioni speciali

- Esecuzione interamente in acciaio inox;
- Inclinata per prodotti fragili;
- Ribassata;
- Protezione IP 65 water proof;
- Quadro separato.

### Accessori principali

- Svolgimento bobina motorizzato;
- Traino film con motore brushless;
- Sistema sottovuoto per busta a cuscino e a fondo quadro;
- Fotocellula centratura stampa;
- Fondo quadro e soffietto;
- Iniezione gas;
- Stampatore;
- Saldatura degli spigoli;
- Otturatore per rifasamento prodotto;
- Fotocellula intasamento tramoggia;
- Sistema di centraggio film automatico;
- Piatto per sostegno busta con pesi grandi;
- Etichettatrice;
- Clippatrice;
- Quadro separabile;
- Versione destra o sinistra;
- Buste eurohole;
- Buste con maniglia;
- Giunzione film facilitata e saldata;
- Rullo motorizzato.

### Sistemi di dosatura

- Pesatrice multiteste;
- Pesatrici lineari;
- Dosatore volumetrico;
- Dosatore volumetrico per surgelati;
- Dosatore a piattelli;
- Dosatore a coclea;
- Contapezzi.

