



DAL 1968



DAL 1968

NATURALMENTE
ALL'AVANGUARDIA

EURO TWIN

Miele S.p.A.

Produzione macchine verticali per imballaggio e macchine confezionatrici

Via Farniole, 2/a, 52045 Foiano della Chiana (AR) Italy

Tel. + 39 0575 640444 Fax + 39 0575 649073

miele@mielepackaging.it

www.mielepackaging.it



EURO TWIN



EURO TWIN

PERCHÉ SCEGLIERLA

- ✓ Ridotto ingombro
- ✓ Ridotti costi di gestione
- ✓ Ottimo rapporto qualità/prezzo
- ✓ Ottime velocità di produzione, grazie al tradizionale sistema Miele per la chiusura delle ganasce tramite azionamento pneumatico
- ✓ Precisione e affidabilità senza confronti
- ✓ Migliore soluzione presente sul mercato per formati medio-piccoli
- ✓ Limitata richiesta di manutenzione e servizio
- ✓ Facilità di accesso alle parti interne
- ✓ Facile da pulire

ACCESSORI PRINCIPALI

- Focellula centratura stampa
- Fondo quadro e soffietto
- Iniezione gas
- Stampatore
- Otturatore per rifasamento prodotto
- Vibrazione busta per assestamento prodotto
- Focellula intasamento tramoggia
- Sistema di centraggio film automatico
- Etichettatrice

MATERIALI D'INCARTO

- Cellophan, polipropilene, accoppiati vari, laminati ed accoppiati in genere, film a barriera in genere, film idrosolubile ed altri materiali termoplastici.

SISTEMI DI DOSATURA

- Dosatore Ponderale Multiteste
- Dosatore a piattelli
- Dosatore a coclea

CARATTERISTICHE MECCANICHE

- Struttura di base in acciaio inox o verniciato
- Parti a contatto con il prodotto in acciaio inox AISI 304
- Tubo formatore in acciaio inox AISI 304
- Traino film con motorizzazione indipendente controllata da inverter
- Sistema di svolgimento film motorizzato e dotato di sistema di controllo della tensione del materiale di incarto.

CARATTERISTICHE ELETTRICHE

- Alimentazione elettrica 380 V trifase + neutro + terra
- Consumo indicativo 12 KW
- Controllo elettronico di tutte le funzioni della macchina
- PLC di controllo SIEMENS ultima generazione
- Pannello operatore touch screen.
- Capacità di memoria: 100 programmi di lavoro
- Diagnostica in grado di segnalare ogni tipo di anomalia
- Temperature di saldatura memorizzate nel programma di lavoro

VERSIONI SPECIALI

Esecuzione interamente in acciaio inox;
Protezione IP 65 water proof;



In molti tipi di confezionamento, l'obiettivo principale è quello della velocità di produzione: senza trascurare qualità della confezione e facilità d'uso, Miele si è focalizzata nella ricerca e sviluppo di una confezionatrice ottimizzata per questo tipo di richiesta. Il risultato è la confezionatrice Twin alternata EURO, a cui i nostri clienti hanno riconosciuto numerosi vantaggi, fra i quali:

Elevate velocità Fino a 160 confezioni al minuto (80 per lato)
Ottimizzazione del layout La EURO twin facilita la produttività degli impianti, ottimizzando al contempo il layout di produzione in quanto consente l'operatività di due macchine in uno spazio limitato e può essere configurata per operare con prodotti diversi, senza sacrificare la velocità.

Integrità della saldatura La criticità sui tempi di caduta della dose completa risulta virtualmente eliminata, a parità di velocità: il flusso di prodotto è diviso in due parti e conseguentemente il tempo disponibile per la ricezione di una dose è raddoppiato: questo consente di evitare contaminazioni del prodotto nella saldatura orizzontale. Conseguentemente si ottengono una migliore qualità di saldatura ed una ridotta percentuale di scarti.

Riduzione costi della manodopera Con la soluzione EURO, un operatore può gestire due sistemi in modo efficace. Ciò significa raddoppiare l'output con metà della manodopera necessaria.

Inutile dire che i risparmi sui costi a lungo termine derivanti dall'eliminazione della manodopera rendono questo sistema, da solo, un investimento intelligente.

Tecnologia di controllo migliorata Un unico pannello operatore touch screen accoppiato con PLC di ultima generazione consente un superiore controllo sulla lunghezza busta, saldature e gestione del materiale di incarto: questo consente di mantenere elevati standard qualitativi anche a velocità elevate. Inoltre l'interfaccia touch screen è progettata per consentire la gestione di una linea di confezionamento doppia con la stessa facilità d'uso di una singola.

DATI TECNICI STANDARD

EURO TWIN

Altezza macchina	1570 mm (1)
Larghezza macchina	1730 mm
Lunghezza macchina	1900 mm
Interasse fra tubi formatori	500 mm
Lunghezza addizionale nastro uscita - a terra (opzionale)	650 mm
Movimentazione ganasce orizzontali	Cilindro pneumatico
Movimentazione traino film	Motore trifase + inverter
Controllo elettronico	PLC Siemens
Pannello di controllo	Touch screen a colori
Alimentazione elettrica	3/N/PE AC 400V 50 Hz
Assorbimento elettrico (3)	12 Kw
Consumo aria compressa (2)	2 Nl/cycle
Pressione minima aria compressa	6 Bar
Costruzione generale	Acciaio Inox
Peso Macchina	1600 Kg
Minima larghezza busta	40 mm
Massima larghezza busta	160 mm
Minima lunghezza busta	60 mm
Massima lunghezza busta (5)	550 mm
Minima larghezza bobina	80 mm
Massima larghezza bobina	350 mm
Massimo diametro esterno bobina	350mm
Diametro interno bobina	75 mm
Materiali di incarto utilizzabili	Cellophan, polipropilene, polietilene, accoppiati vari e saldanti a freddo, laminati ed accoppiati in genere, film a barriera in genere, film idrosolubile ed altri materiali termoplastici.

(1) Da confermare in base al formato (2) Soffi raffreddamento non installati (3) Durante il riscaldamento; 1,5 Kw a regime (4) Opt. servomotore (5) A richiesta: lunghezze maggiori (6) A richiesta: diametri differenti

