

MAXIMA

Massime prestazioni industriali

Maxima rientra nella categoria delle macchine confezionatrici verticali continue. Le sue principali caratteristiche sono **ELETTRONICA AVANZATA**, **ALTA VELOCITÀ**, **MATERIALI PREGIATI**. Si caratterizza per il principio della saldatura durante il traino del film (macchina continua a traslazione) ottenuto utilizzando una meccanica di estrema semplicità e robustezza. La manutenzione è minima: sfrutta l'uso di una centralina per la lubrificazione automatica e di un climatizzatore per il quadro elettrico. Velocità di produzione fino a 180 confezioni al minuto.

Perché sceglierla.

- Elevatissima velocità di produzione.
- Semplicità d'uso.
- Tempi di saldatura adattabili a film difficili.
- Alimentazione ottimizzata della linea confezionamento.
- Limitata richiesta di manutenzione e servizio.
- Facilità di accesso alle parti interne.
- Facile da pulire.
- Potente strumento industriale per produrre grossi volumi in tempi brevi in combinazione con dosatori volumetrici o multitestate.
- Realizzazione buste a quattro saldature "stabilobag" ad alta velocità.

Forme perfette per ogni contenuto.



Materiali d'incanto

- Polipropilene, laminati ed accoppiati in genere, film a barriera, film idrosolubile, film di origine biologica e altri materiali termosaldabili come il polietilene.

Caratteristiche meccaniche

- Struttura di base in acciaio verniciato o inox AISI 304;
- Parti a contatto con il prodotto in acciaio inox AISI 304/316;
- Tubo formatore in acciaio inox di alto spessore;
- Barre di saldatura azionate con servomotore di ultima generazione e controllo assi integrato;
- Traino film con motorizzazione indipendente;
- Quadro elettrico climatizzato.

Caratteristiche elettriche

- Alimentazione elettrica 400 V trifase + neutro + terra;
- Consumo indicativo 6 KW;
- Controllo elettronico delle funzioni, realizzato mediante Motion Controller Siemens/Rockwell;
- Capacità di memoria: 100 programmi di lavoro;
- Diagnostica in grado di segnalare ogni tipo di anomalia;
- Sistema elettronico di misurazione e regolazione della lunghezza busta;
- Touch screen TFT.

Versioni speciali

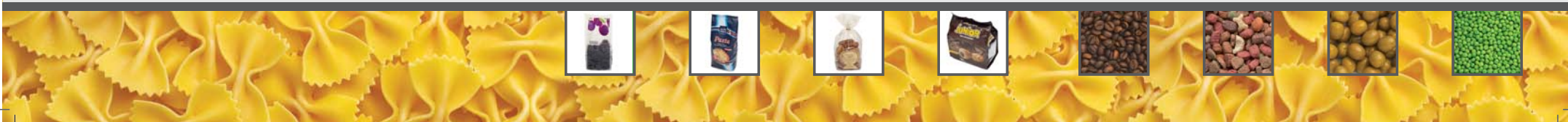
- Sistema saldatura ultrasuoni;
- Inclinata - inclinabile;
- Esecuzione in acciaio inox;
- Quadro separato e staccabile.

Accessori principali

- Fotocellula centratura stampa;
- Fondo quadro motorizzato;
- Iniezione gas;
- Stampatore;
- Otturatore per rifasamento prodotto;
- Fotocellula intasamento tramoggia;
- Etichettatrice;
- Buste eurohole;
- Centratrice automatica film;
- Supporto bobina a espansione pneumatica;
- Giunzione facilitata e saldata;
- Supporto bobina doppia;
- Supervisione dei dati di produzione;
- Sistema di traino con cinghia sottovuoto;
- Teleassistenza;
- Controllo fine film ad alta sensibilità.

Sistemi di chiusura

- Pesatrice multitestate;
- Dosatori volumetrici ad alta velocità;
- Dosatore a coclea;
- Contapezzi.





Miele. Obiettivo qualità, orientamento al cliente.
Muoversi in anticipo.
Costruire qualità.
Misurarsi con il cliente, per rispondere alle sue sfide.

Forte di una naturale evoluzione aziendale maturata nell'arco di cinquant'anni di esperienza, **Miele** si posiziona oggi, nel mercato nazionale ed estero, come azienda forte e affidabile nel settore produttivo delle macchine confezionatrici.

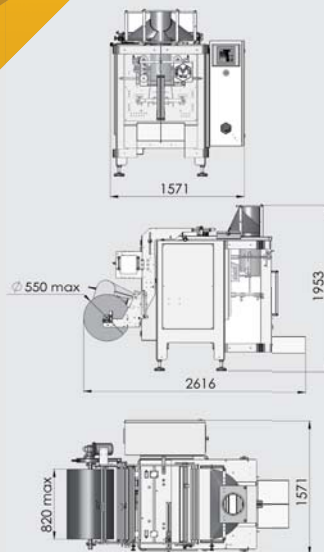
Attraverso un team work compatto e motivato di ingegneri, disegnatori e professionalità qualificate, **Miele** si impegna ogni giorno nella progettazione e nella ricerca di soluzioni tecnologiche innovative.

Miele si pone da sempre, come obiettivo primario del suo lavoro, la qualità coltivata con cura in ogni processo aziendale: dalla progettazione al prodotto finito, dall'organizzazione interna alla vendita e ai servizi post-vendita.

Miele ha sviluppato negli anni un forte e imprescindibile orientamento al cliente. Assistenza e presenza post-vendita rendono il cliente l'interlocutore privilegiato di **Miele** con cui misurarsi per migliorare costantemente lo standard dei propri prodotti.

Miele si impegna nel garantire qualità e continua ricerca, confrontandosi con il cliente che affida alle sue macchine la confezione del suo prodotto.

Miele. Le vostre sfide. Le nostre soluzioni.



Confezionatrice Miele MAXIMA: dati tecnici

| Dati Tecnici Standard | MAXIMA |
|--|---------------------------|
| Altezza macchina | 1953 mm (1) |
| Larghezza macchina | 1571 mm |
| Lunghezza macchina | 2616 mm |
| Altezza di scarico nastro uscita (opzionale/ingestibile) | 900 mm |
| Movimentazione gancio orizzontale | Servomotore |
| Movimentazione traino film | Servomotore |
| Controllo elettronico | MOTION CONTROLLER SIEMENS |
| Pannello di controllo | TOUCH SCREEN |
| Alimentazione elettrica | 3/N/PE AC 400V 50 Hz |
| Assorbimento elettrico | 6 Kw |
| Consumo aria compressa (2) | 6,9 M3/cycle |
| Prestazione minima aria compressa | 6 Bar |
| Peso Macchina | 1500 Kg |
| Minima larghezza busta | 40 mm |
| Massima larghezza busta | 390 mm |
| Minima lunghezza busta | 60 mm |
| Massima lunghezza busta (3) | 700 mm |

(1) Da confermare in base al formato
(2) Soffi raffreddamento non installati
(3) A richiesta: lunghezze maggiori

Tutti i dati contenuti in questo documento sono soggetti a variazione senza preavviso

Miele S.p.A - Via Farniole 2/a 52045 Foiano della Chiana (Ar)
Italy - Tel. +39 0575 640444 Fax +39 0575 649073
www.mielepackaging.it - miele@mielepackaging.it



MAXIMA



Le vostre sfide. Le nostre soluzioni.

www.miele.it