



Miele. Obiettivo qualità, orientamento al cliente.
Muoversi in anticipo.
Costruire qualità.
Misurarsi con il cliente, per rispondere alle sue sfide.

Forte di una naturale evoluzione aziendale maturata nell'arco di cinquant'anni di esperienza, **Miele** si posiziona oggi, nel mercato nazionale ed estero, come azienda forte e affidabile nel settore produttivo delle macchine confezionatrici.

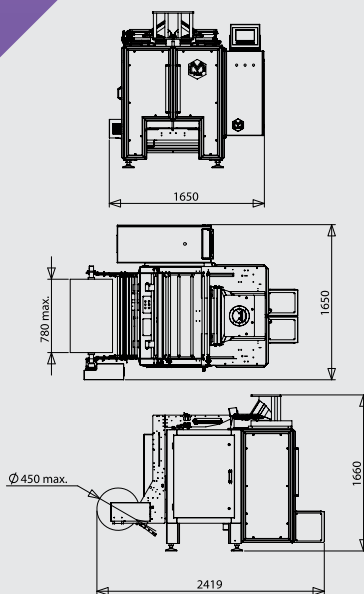
Attraverso un team work compatto e motivato di ingegneri, disegnatori e professionalità qualificate, **Miele** si impegna ogni giorno nella progettazione e nella ricerca di soluzioni tecnologiche innovative.

Miele si pone da sempre, come obiettivo primario del suo lavoro, la qualità coltivata con cura in ogni processo aziendale: dalla progettazione al prodotto finito, dall'organizzazione interna alla vendita e ai servizi post-vendita.

Miele ha sviluppato negli anni un forte e imprescindibile orientamento al cliente. Assistenza e presenza post-vendita rendono il cliente l'interlocutore privilegiato di **Miele** con cui misurarsi per migliorare costantemente lo standard dei propri prodotti.

Miele si impegna nel garantire qualità e continua ricerca, confrontandosi con il cliente che affida alle sue macchine la confezione del suo prodotto.

Miele. Le vostre sfide. Le nostre soluzioni.



Confezionatrice Miele Olimpia 400 V Brushless: dati tecnici

Dati Tecnici Standard	Olimpia 400 V Brushless
Altezza macchina	1600 mm (1)
Larghezza macchina	1400 mm
Lunghezza macchina	2100 mm
Lunghezza addizionale nastro uscita	850 mm
Altezza di scarico nastro uscita	900 mm
Movimentazione ganascce orizzontali	Brushless
Movimentazione traino film	Motore trifase + inverter
Controllo elettronico	PLC Siemens
Pannello di controllo	Display Touch Screen a colori TFT
Alimentazione elettrica	3/N/PE AC 400V 50 Hz
Assorbimento elettrico (3)	3 Kw
Consumo aria compressa (2)	0,9 Nm ³ /cycle
Pressione minima aria compressa	6 Bar aria secca non lubrificata
Costruzione generale	Acciaio Inox
Peso Macchina	600 kg
Minima larghezza busta	40 mm
Massima larghezza busta	300 mm
Minima larghezza busta	60 mm
Massima larghezza busta	1000 mm
Minima larghezza bobina	80 mm
Massima larghezza bobina	850 mm
Massimo diametro esterno bobina	450 mm
Materiali di incartamento utilizzabili	Cellphar, polipropilene, polietilene, accoppiati con i saldati a freddo, laminati ed accoppiati in genere, film a barriera in genere, film idrossolubile ed altri materiali termoplastici.

(1) Da confermare in base al formato
(2) Soffi raffreddamento non installati
(3) Durante il riscaldamento, 1 Kw a regime

Tutti i dati contenuti in questo documento sono soggetti a variazione senza preavviso.

OLIMPIA 400 V OLIMPIA 400 V BRUSHLESS BRUSHLESS



Le vostre sfide. Le nostre soluzioni.



Miele S.p.A - Via Farniole 2/a 52045 Foiano della Chiana (Ar)
Italy - Tel. +39 0575 640444 Fax +39 0575 649073
www.mielepackaging.it miele@mielepackaging.it

OLIMPIA 400 V BRUSHLESS

Ottimizzazione della produzione

L'abilità di gestione dei diversi film da parte di Miele, in abbinamento con i numerosi accessori e opzioni disponibili sulla confezionatrice Olimpia 400 V, ha come risultato confezioni di qualità superiore, che permettono di distinguere i vostri prodotti sul mercato. Polveri, granulari, pasta e biscotti sono solo alcuni dei prodotti che è possibile confezionare con questa macchina, dalla sorprendente facilità d'uso. La confezionatrice Olimpia 400 V è una soluzione intelligente per avere uno strumento di produzione flessibile, preciso ed affidabile, frutto di anni di sviluppo e di esperienza, ottimizzato sul vostro tipo di produzione, con velocità di lavorazione anche di 100 confezioni al minuto.



Materiali di incartamento

- Polipropilene, laminati ed accoppiati in genere, film a barriera, film idrosolubile, accoppiati carta/polietilene, film di origine biologica e altri materiali termosaldabili come il polietilene.

Caratteristiche meccaniche

- Struttura di base in acciaio verniciato o inox AISI 304;
- Panti a contatto con il prodotto in acciaio inox, AISI 304/316;
- Supporto bobina ad espansione pneumatica;
- Svolgimento bobina con motorizzazione indipendente controllata elettronicamente;
- Tensione del film regolabile pneumaticamente;
- Tubo formatore in acciaio inox, con profili adattati al materiale di incartamento;
- Barre di saldatura azionate tramite motore brushless controllato da azionamento digitale di ultima generazione;
- Traino film con motorizzazione indipendente controllata elettronicamente.

Caratteristiche elettriche

- Alimentazione elettrica 400 V trifase + neutro + terra;
- Consumo indicativo 3 kW;
- Controllo elettronico di tutte le funzioni della macchina;
- PLC di controllo SIEMENS serie 1200 di ultima generazione;
- Pannello operatore SIEMENS touch screen;
- Capacità di memoria: 40 programmi di lavoro;
- Diagnostica in grado di segnalare ogni tipo di anomalia;
- Sistema elettronico di misurazione e regolazione della lunghezza busta;
- Temperature di saldatura memorizzate nel programma di lavoro.

Versioni speciali

- Esecuzione interamente in acciaio inox;
- Inclinata per prodotti fragili;
- Ribassata;

- Protezione IP 65 water proof;
- Quadro separato;
- Inclinabile per ottimizzare i processi a seconda della fragilità del prodotto;
- TWIN ribassata;
- Ganasce di saldatura orizzontale con movimentazione speciale per busta pseudo Doypack.

Accessori principali

- Traino film con motore brushless e traino film sottovuoto;
- Sistema sottovuoto per busta a cuscino e a fondo quadro;
- Fotocellula centratura stampa;
- Fondo quadro e soffiello;
- Iniezione gas e saldatura degli spigoli;
- Stampatore e otturatore per rifasamento prodotto;
- Fotocellula intasamento tramoggia;
- Sistema di centraggio film automatico;
- Piatto per sostegno busta con pesi grandi;
- Etichettrice, clippatrice, quadro separabile;
- Versione destra o sinistra;
- Buste eurohole e buste con maniglia;
- Giunzione film facilitata e saldata;
- Rullo motorizzato;
- Doppio porta bobina motorizzato e supporto bobina a sbalzo;
- Cambio film automatico;
- Applicatore di valvola di degassificazione e applicatore zip longitudinale.

Sistemi di dosatura

- Pesatrice multiteste e pesatrici lineari;
- Dosatore volumetrico a tazze o basculante, dosatore volumetrico per surgelati e dosatore a coclea;
- Contapezzi e pompa volumetrica.



Perché sceglierla

- Confezioni di qualità superiore.
- Flessibilità delle esecuzioni: dal caffè in grani alla polvere detergente.
- Semplificazione dei processi.
- Accessori di alto livello per confezioni originali e raffinate: pseudo Doypack, valvolatrice, saldatura verticale laterale, etc.
- Facile da pulire.
- Alto grado di efficienza per tutte le applicazioni.
- Limitata richiesta di manutenzione e servizio.
- Ottima soluzione sia per clienti con una notevole quantità di prodotti e formati diversi, che per clienti con produzioni particolari (confezioni sottovuoto, quadrate e non, dip/twist, prodotti fragili nella versione inclinata).

Strumenti flessibili per produzioni efficienti.



OLIMPIA 400 V BRUSHLESS

