



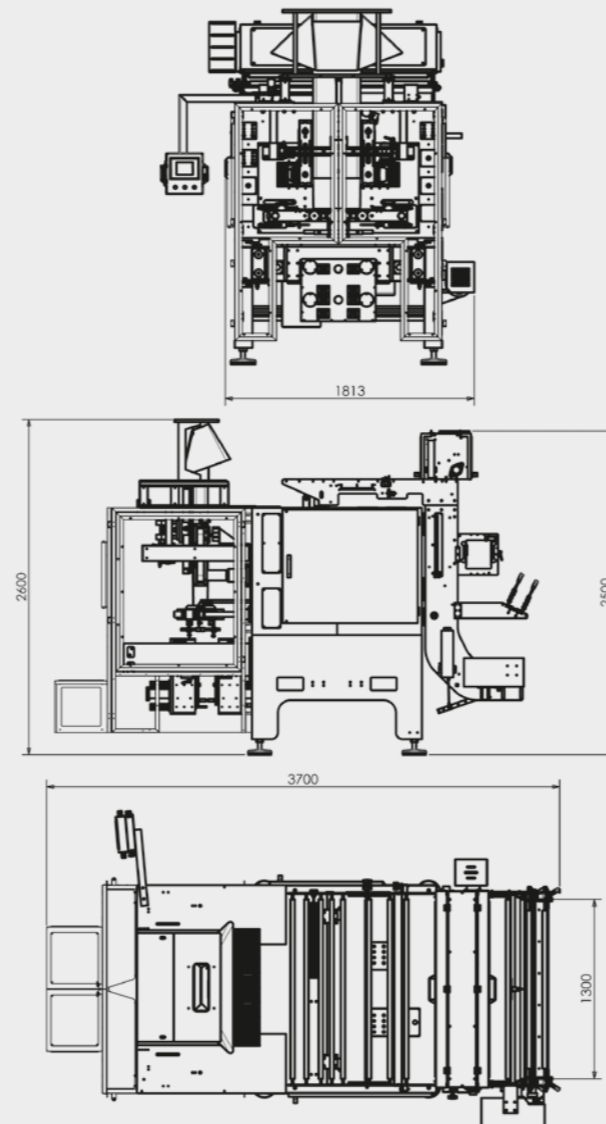
Miele. Obiettivo qualità, orientamento al cliente.
Muoversi in anticipo.
Costruire qualità.
Misurarsi con il cliente, per rispondere alle sue sfide.

Forte di una naturale evoluzione aziendale maturata nell'arco di cinquant'anni di esperienza, **Miele** si posiziona oggi, nel mercato nazionale ed estero, come azienda forte e affidabile nel settore produttivo delle macchine confezionatrici. Attraverso un team work compatto e motivato di ingegneri, disegnatori e professionalità qualificate, **Miele** si impegna ogni giorno nella progettazione e nella ricerca di soluzioni tecnologiche innovative.

Miele si pone da sempre, come obiettivo primario del suo lavoro, la qualità coltivata con cura in ogni processo aziendale: dalla progettazione al prodotto finito, dall'organizzazione interna alla vendita e ai servizi post-vendita.

Miele ha sviluppato negli anni un forte e imprescindibile orientamento al cliente. Assistenza e presenza post-vendita rendono il cliente l'interlocutore privilegiato di **Miele** con cui misurarsi per migliorare costantemente lo standard dei propri prodotti. Miele si impegna nel garantire qualità e continua ricerca, confrontandosi con il cliente che affida alle sue macchine la confezione del suo prodotto.

Miele. Le vostre sfide. Le nostre soluzioni.



Confezionatrice Miele OLIMPIA 5000: dati tecnici

Dati Tecnici Standard	OLIMPIA 5000
Altezza macchina	2600 mm (1)
Larghezza macchina	1813 mm (1)
Lunghezza macchina	3700 mm (1)
Altezza di scarico nastro uscita (opzionale; regolabile)	1000 mm
Movimentazione ganasce orizzontali	Servomotore
Movimentazione traino film	Servomotore
Controllo elettronico	PLC SIEMENS
Pannello di controllo	TOUCH SCREEN
Alimentazione elettrica	3/N/PE AC 400V 50 Hz
Assorbimento elettrico (3)	5 Kw
Consumo aria compressa (2)	10 NI/cycle
Pressione minima aria compressa	6 Bar
Peso Macchina	2100 Kg
Minima larghezza busta	200 mm
Massima larghezza busta	490 mm
Minima lunghezza busta	60 mm
Massima lunghezza busta (4)	1000 mm

- (1) Da confermare in base al formato
(2) Soffi raffreddamento non installati
(3) Durante il riscaldamento; 1,5 Kw a regime
(4) A richiesta: lunghezze maggiori
- Tutti i dati contenuti in questo documento sono soggetti a variazione senza preavviso

OLIMPIA 5000



Le vostre sfide. Le nostre soluzioni.

Miele SpA - Via Farniole 2/a 52045 Foiano della Chiana (Ar)
Italy - Tel. +39 0575 640444 Fax +39 0575 649073
www.mielepackaging.it miele@mielepackaging.it

OLIMPIA 5000

Performance di grande livello

Olimpia 5000 è una macchina confezionatrice verticale per grandi formati. Le sue principali caratteristiche sono la **ROBUSTEZZA**, l'**AFFIDABILITÀ** DELLE PERFORMANCE e l'**ALTISSIMA QUALITÀ DEI MATERIALI**. Si distingue per le prestazioni industriali in ambienti difficili per grandi formati. Si presta per la produzione di confezioni con peso e volume elevati: da 2 a 60 kg (formati bulk). È dotata, infatti, di un sistema di sostegno e scarico della confezione sul nastro trasportatore di uscita. Spessori di materiale fino a 250 micron, in esecuzione cuscino e/o fondo quadro, con e senza maniglia.



Materiali d'incanto

- Polipropilene, laminati ed accoppiati in genere, film a barriera, film idrosolubile, film di origine biologica e altri materiali termosaldabili come il polietilene.

Caratteristiche meccaniche

- Struttura di base in acciaio verniciato o inox AISI 304;
- Parti a contatto con il prodotto in acciaio inox AISI 304/316;
- Tubo formatore in acciaio inox di alto spessore;
- Barre di saldatura azionate con servomotore brushless;
- Traino film con motorizzazione indipendente controllata elettronicamente;
- Svolgimento bobina motorizzato e assistito.

Caratteristiche elettriche

- Alimentazione elettrica 400 V trifase + neutro + terra;
- Consumo indicativo 5 KW;
- Controllo elettronico di tutte le funzioni della macchina;
- PLC di controllo Siemens serie 200 di ultima generazione (altri marchi a richiesta);
- Capacità di memoria: 40 programmi di lavoro;
- Diagnostica in grado di segnalare ogni tipo di anomalia;
- Sistema elettronico di misurazione e regolazione della lunghezza busta.

Versioni speciali

- Esecuzione in acciaio inox;
- Saldatura ad impulso e saldatura a barra calda;

- Quadro separato e staccabile;
- Cambio formato meccanizzato;
- Accettazione e caricamento bobine di grande diametro e peso.

Accessori principali

- Fotocellula centratura stampa;
- Fondo quadro e soffietto;
- Iniezione gas;
- Stampatore;
- Otturatore per rifasamento prodotto;
- Vibrazione busta per assestamento prodotto;
- Fotocellula intasamento tramoggia;
- Piatto per sostegno busta con pesi grandi;
- Etichettatrice;
- Buste con maniglia;
- Supporto bobina a espansione pneumatica;
- Preallarme fine-film;
- Giunzione facilitata e saldata;
- Supervisione dei dati di produzione;
- Rullo motorizzato;
- Sottovuoto squadrato grandi formati.

Sistemi di dosatura

- Pesatrice multiteste;
- Pesatrice lineare speciale per grandi pesi;
- Dosatore volumetrico e a piattelli speciale per grandi pesi;
- Dosatore a coclea speciale per grandi pesi.

Perché sceglierla

- Notevoli vantaggi rispetto alle tecnologie utilizzate per i grandi formati (i cosiddetti bulk sizes), come la busta prefatta o il film tubolare:
- riduzione del costo del materiale di incanto;
- alta produttività, anche grazie alla elevata velocità di produzione e alla possibilità di utilizzare bobine di film di grande diametro;
- Le operazioni di carico e scarico della bobina presentano varie soluzioni adattabili alle esigenze del cliente.
- Ampia varietà di formati: da 2 a 60 kg con un prodotto granulare di media densità (0,6 kg/litro).
- Possibilità di buste soffiettate e a fondo quadro, sia con materiali laminati che con polietilene.
- Limitata richiesta di manutenzione e servizio.
- Facilità di accesso alle parti interne.
- Semplice da pulire.
- Sottovuoto grandi formati.



La giusta forma per ogni contenuto.



OLIMPIA
5000

